

Q8 Schubert 150

Olio minerale per compressori

Descrizione

Q8 Schubert 150 è un lubrificante ad elevate prestazioni, formulato con olio minerale paraffinico pregiato ed additivi antiossidanti, antiusura, antiruggine ed antischiama.

Applicazioni

Q8 Schubert 150 è stato appositamente realizzato per risolvere efficacemente tutti i problemi di lubrificazione tipici dei compressori d'aria ed in particolare di quelli caratterizzati da una elevata temperatura dell'aria in mandata. Consentendo una lunga durata d'esercizio ai componenti del compressore. Le diverse gradazioni di viscosità sono quelle classiche per compressori a vite, a palette ed a pistoni.

Proprietà

- Garantisce la massima stabilità termica e all'ossidazione.
- Lunga durata d'esercizio ai componenti del compressore.
- Lunga durata delle cariche di olio.
- Minima tendenza alla formazione di residui carboniosi.
- Grazie al suo bassissimo contenuto di ceneri, consente un funzionamento regolare.

Specifiche

DIN	51506 VDL	ISO	6743-3 DAB
DIN	51532-2	ISO	6743-3 DAG
ISO	6743-3 DAA		

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodologia	Unità	Tipico
Aspetto	Visivo	-	Limpido
Colore	ASTM D 1500	-	2,5
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/l	0,889
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	150
Viscosità cinematica a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	15
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	95
Punto di infiammabilità, COC	ASTM D 92	°C	270
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-21
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	ASTM D 130	-	1a

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.